



**Candidature en Section Européenne  
2<sup>nd</sup>e Générale et Technologique  
Année scolaire 2026/2027**

Lycée Jean MOULIN - 12 rue Félix Chautemps BP 55 - 73202 Albertville cedex 2  
Tél : 04 79 32 49 03 – ce.0730005j@ac-grenoble.fr

**Fiche à joindre au dossier d'inscription avec les bulletins trimestriels de l'année de 3<sup>ème</sup>**

Nom et prénom de l'élève : .....

Date de naissance : ..... / ..... / .....

Nom et prénom du ou de la responsable légal(e) :

.....

Adresse : .....

.....

Commune : ..... CodePostal : .....

Téléphone : .....

E-mail : .....

Etablissement actuel : .....

Adresse : .....

Commune : ..... CodePostal : .....

Téléphone : .....

Date et signatures des responsables légaux :

**L'élève a suivi l'enseignement facultatif de LCE (Langues et Cultures Européennes) au cours de l'année scolaire 2025/2026 :**

oui  non

Précisez la langue suivie : Anglais  Allemand  Espagnol  Italien

**Avis du professeur ou de la professeure d'anglais, d'allemand, d'espagnol ou d'italien de la langue de section :**

.....

.....

.....

.....

Date et signature :

**Avis du professeur ou de la professeure principal(e) :**

.....

.....

.....

.....

Date et signature :

Evaluation en fin de 3<sup>ème</sup> trimestre

**Compétences linguistiques de Domaine 1 du socle commun de connaissances, de compétences et de culture**

- Niveau global attribué pour chaque LVE :

	Maitrise insuffisante	Maitrise fragile	Maitrise satisfaisante	Très bonne maitrise
LV1				
LV2				

- Niveau de maîtrise dans la LVE de DNL choisie par activité langagière (le cas échéant) :

	A1 - A1 +	A2 - A2+	B1 - B1*
Compréhension de l'oral			
Compréhension de l'écrit			
Expression orale en continu			
Expression orale en interaction			
Expression écrite			

- Autres domaines du socle commun de connaissances, de compétences et de culture :

	Maitrise insuffisante	Maitrise fragile	Maitrise satisfaisante	Très bonne maitrise
Domaine 2 : Les méthodes et outils pour apprendre Notamment « Conduite de projets individuels ou collectifs »				
Domaine 3 : la formation de la personne et du citoyen Notamment « Apprentissage de la vie en société, de l'action collective et de la citoyenneté »				